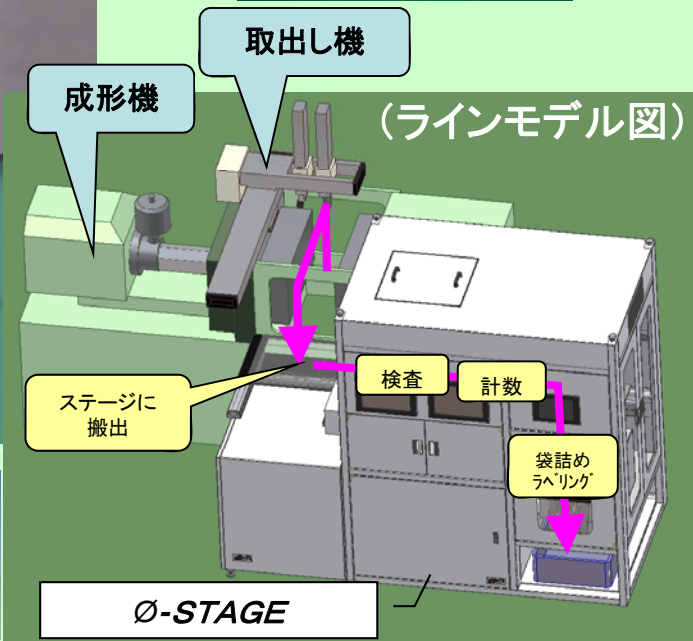
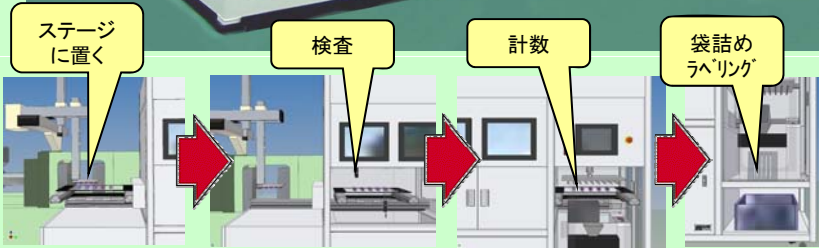


マルチ外観検査マシン『 \emptyset -STAGE』

(ゼロステージ)

検査→計数→梱包→ラベリングの4工程を一台でこなしてしまう驚愕の検査装置!



生産にかかるコストを大幅に削減!!

(画像分解能 MEGAPIXEL 200万画素)

特長① 検査、計数、袋詰め、ラベリングなどの4工程を一台で完全処理!

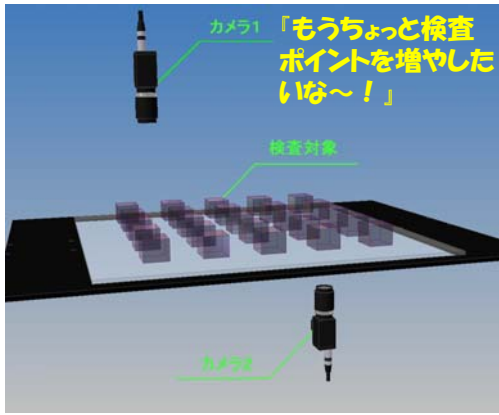
特長② いろいろな検査対象に対応出来るオールマイティー機です!
(成形品の変更があっても比較的簡単な調整で対応できます!)

特長③ 検査ポイントはオプションにより上面下面以外にも増設OK!

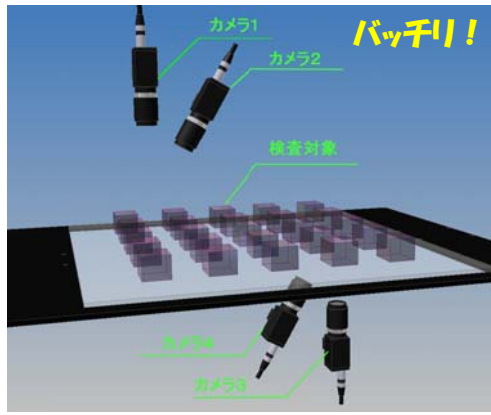
特長④ 生産表示機能により生産の状態を、分析、検討出来る!

特長⑤ 当社独自のパッケージング構造により、装置内部のクリーン度・光特性が保たれ、常に安定した検出が可能!

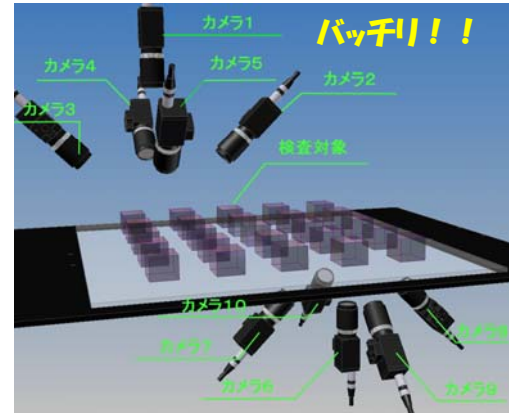
●さまざまな検査対象に対応出来る多彩なカメラ設定！
 (お客様の検査対象に合わせてカスタマイズ！)



(基本構成)



(カメラ追加例1)

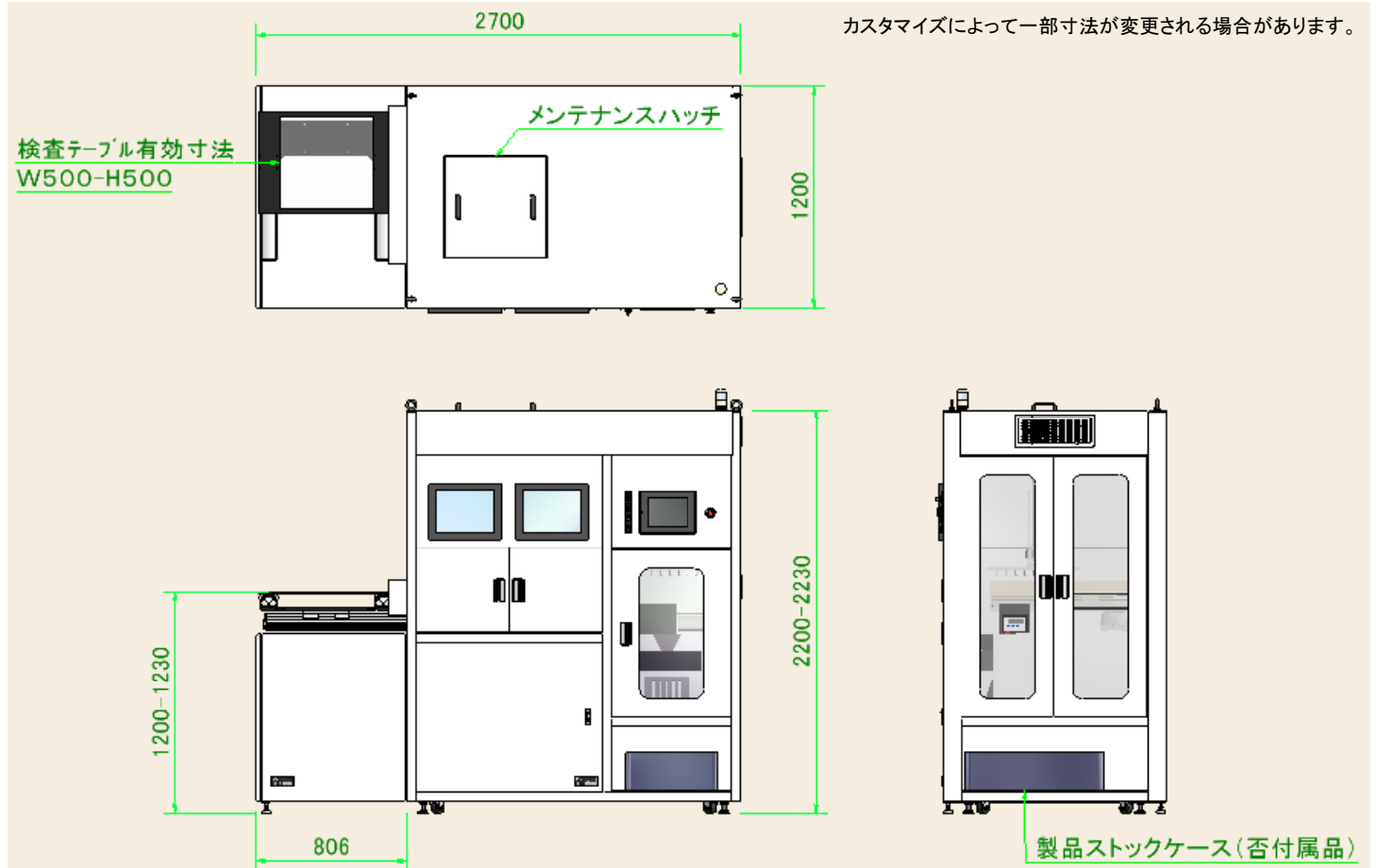


(カメラ追加例2)

●主要スペック、寸法図

供給電源	三相 200V 30A	周囲温度	0℃～40℃
供給エア	ドライエアー 0.5MPa 100ℓ/min	周囲湿度	80%以下
本体重量	≒900Kg	その他 周囲環境	著しい振動、埃、粉塵、ガス、霧などは検査に影響を及ぼす危険があります
検査テーブル有効寸法	幅500-奥行き500 ※1		

※1 検査対象の特性などにより最大寸法以下でも条件にあてはまらない物があります。



株式会社 光システムズ

<<お問い合わせ先>>

〒712-8006

本社: 岡山県倉敷市連島町鶴新田2149-4

TEL 086-444-3776

FAX 086-444-3032

MAIL info@hikarisystems.co.jp

HP <http://www.hikarisystems.co.jp/>

発行日 2010/1/14

<販売協力店>

